

Описание добавки

- Суперпластификатор «Штайнберг F-10», это продукт на основе конденсации нафталинсульфоокислоты и формальдегида.
- Соответствует требованиям ГОСТ 24211 «Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия».
- Удовлетворяет требованиям ТУ 20.59.59-001-45419370-2018.
- Не содержит хлор ионов.
- Не содержит веществ, вызывающих коррозию.

Эксплуатационные свойства продукта

- Позволяет получать характеристики, сопоставимые с обычными суперпластификаторами, при меньшей дозировке.
- Увеличивает подвижность бетонных смесей.
- Обладает стабилизирующим действием.

Область применения

- Товарный бетон, с увеличенной сохраняемостью подвижности смеси.
- Бетон, перекачиваемый бетононасосами.
- Массивные конструкции.
- Сборный железобетон, в том числе преднапряженный.
- Низкомарочный и высокомарочный бетон.

Технические характеристики

Вид добавки	Суперпластификатор	
Наименование	Штайнберг F-10	
Контроль качества	ГОСТ 24211, ГОСТ 30459, ТУ 20.59.59-001-45419370-2018	
Внешний вид	Жидкость темно-коричневого цвета	Порошок коричневого цвета
Плотность раствора, кг/дм ³	1,175 ± 0,003	-
Насыпная плотность, кг/м ³	-	350 - 650
Водородный показатель pH	7,0 - 10,0	7,0 - 10,0
Содержание сухого вещества, %	35	≥ 92
Границы дозировки, в % от массы цемента	0,5 - 1,5	0,2 - 0,6
Оптимальная дозировка, в % от массы цемента	0,9 - 1,3	0,25 - 0,45
Транспортирование и хранение	По ГОСТ 24211, при температуре не ниже +5°C, в герметично закрытой таре	
Срок хранения	1 год со дня изготовления	
Форма поставки	Пластиковые канистры 5, 10, 20, 30, 50 л, бочки 200 л, специализированные емкости 1000 л, авто и ж.д. цистерны, на розлив в тару потребителя, полипропиленовые мешки 30 кг	

Рекомендации по применению

Суперпластификатор «Штайнберг F-10» позволяет получать, при оптимальных дозировках, высоко пластифицированные (П4, П5) бетонные смеси, при минимальном водоцементном отношении, позволяя достаточно долго сохранить подвижность и однородность бетонных смесей.

Перед применением, из добавки в виде сухого порошка, рекомендуется приготовить водный раствор рабочей концентрации, путем растворения порошка в воде, с последующим контролем по плотности. Рекомендуется использовать подогретую воду до 50⁰С.

Применяя добавку в технологии производства железобетонных изделий, подвергаемых тепловой обработке, рекомендуется применять оптимальную дозировку, подобранную опытным путем, с учетом рекомендаций по предварительному выдерживанию для бетонов с повышенными требованиями по морозостойкости и водонепроницаемости.

Совместимость

Добавку «Штайнберг F-10» не рекомендуется смешивать с другими химическими составляющими, в случае необходимости нужно подтверждение производителя.

Добавка совместима с противоморозными, гидрофобизирующими, воздухоовлекающими добавками, при условии введения в бетонную смесь отдельно.

Требования по безопасности при работе с добавкой

Добавка «Штайнберг F-10» является веществом умеренно опасным и относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Добавка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах. Введение добавки в бетонную смесь, не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с добавкой, в воздушную среду, токсичных веществ не выделяет.

В любых возникающих вопросах по применению продукции «ШТАЙНБЕРГ», предлагается обратиться в специализированный центр или к официальным дистрибьюторам.